

	ALLEGATO 1	Caratteristiche principali attuali								Migliorie impiantistiche da apportare
Codice		Lungh.	Largh.	Inclinaz	Portata	Velocità	Potenza	Funzione		
	Descrizione	Tappeto	Tappeto	(gradi)		(m/s)	Installata/ Assorbita			
		(mm)	(mm)		(t/h)		(kW)			
T1SL201	Nastro a piastre a catena caricamento trituratore	5032	5032	0	29	0.05-0.25	7.5/6	Alimentazione trituratore	Nastro a piastre di nuova generazione con l'aggiuntiva di catene raschianti di pulizia onde evitare la caduta di materiale a terra	
T2SL201	Nastro a piastre a catena caricamento trituratore	5032	5032	0	29	0.05-0.25	7.5/6	Alimentazione trituratore	Nastro a piastre di nuova generazione con l'aggiuntiva di catene raschianti di pulizia onde evitare la caduta di materiale a terra	
T1BC201	Nastro a piastre a catena caricamento Vagli primari	13702	970	42	29,7	0.05-0.25	7.5/6	da trituratore a alimentzione Vaglio primario	Nastro a piastre di nuova generazione con l'aggiuntiva di catene raschianti di pulizia onde evitare la caduta di materiale a terra	
T2BC201	Nastro a piastre a catena caricamento Vagli primari	13702	970	42	29,7	0.05-0.25	7.5/6	da trituratore a alimentzione Vaglio primario	Nastro a piastre di nuova generazione con l'aggiuntiva di catene raschianti di pulizia onde evitare la caduta di materiale a terra	
T3BC201	Nastro a piastre a catena caricamento Vagli primari	13702	970	42	29,7	0.05-0.25	7.5/6	da trituratore a alimentzione Vaglio primario	Nastro a piastre di nuova generazione con l'aggiuntiva di catene raschianti di pulizia onde evitare la caduta di materiale a terra	
T2BC205	Nastro in gomma piano Sotto Vaglio primaro	15310	1 000	4,5	29	0,67 - 1	3 / 2,5	Sottov. Prim a Vaglio Secondario	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale a terra	
T3BC205	Nastro in gomma piano Sotto Vaglio primaro	15310	1 000	4,5	29	0,67 - 1	3 / 2,5	Sottov. Prim a Vaglio Secondario	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale a terra	
T1BC211	Nastro in gomma piano Sotto vagli secondari	9310	800	4	16	0,67-1	2,2/1,8	da sottovaglio secondario a T0BC212	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale	
T2BC211	Nastro in gomma piano Sotto vagli secondari	9310	800	4	16	0,67-1	2,2/1,8	da sottovaglio secondario a T0BC212	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale	
T2BC202	Nastro sopravaglio primario linea 2/3	34775	1 000	0	14	0,67 - 1	3/2,4	FST sopravaglio primario a Deferr.- Cernita Man.	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale	
T1BC202	Nastro sopravaglio primario	10 300	1 000	0	8	0,67 - 1	1,1 / 0,9	FST sopravaglio primario a Deferr.- Cernita Man.	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale	
T0BC204	Nastro in gomma a terne di rulli	12 125	1 000	0	22	0,67 - 1	1,5 / 1,2	FST da Cern. Man. a Pressa Staz. o T0BC205	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale	
T0BC251	Nastro in gomma reversibile a terne di rulli	2 600	1 000	0	22	0.67 - 1	1,1 / 0,9	FST da T0BC205 a T0BC206 o T0BC222	Sostituzione con nastro reversibile a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale; completo di tramogge di scarico	
T0BC221	Nastro in gomma reversibile a terne di rulli	3 155	800	0	54	0,67 - 1	1,1 / 0,9	Fraz. Org. da T0BC220 a Stabilizz. MVA o MVS	Sostituzione con nastro reversibile a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale; completo di tramogge di scarico	
T0BC212	Nastro in gommaa terne di rulli	26730	800	0	54	0,67 - 1	3/2,4	sottovaglio secondario a T0BC219	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale; completo di tramogge di scarico	
T0BC219	Nastro in gommaa terne di rulli	11400	800	20	54	0,67 - 1	3/2,6	Fraz. Org. da T0BC212a T0BC220	Sostituzione con nastro a terne di rulli e sezione minima di 1200mm completo di catene raschianti onde evitare caduta di materiale; completo di tramogge di scarico	
T0BC220	Nastro in gommaa terne di rulli	67150	800	8,5	54	0,67 - 1	7,5/6	Fraz. Org. da T0BC212a T0BC221	nastro da revisionare prevedendo le catene raschianti per 5 mt in prossimità dello scarico in mvs onde prevenire la caduta di materiale; prevista sostituzione tramoggia di scarico	
T0BC310	Nastro in gomma terne di rulli	44950	800	5,9	130	1,4	5,5/4,8	Frazione da mva a T0BC311	Prevista sostituzione completa con nastro avente sez. da 1000mm dotato di catene raschianti onde eliminare caduta di materiale; prevista fornitura tramogge di carico e scarico	
T0BC311	Nastro in gomma terne di rulli	23000	1000	18	137	0,67-1	5,5/4,4	daT0BC310 a T0BC312	Nastro da revisionare prevedendo l'installazione di catene raschianti onde eliminare caduta di materiale; prevista fornitura tramogge di carico e scarioc	
T0BC312	Nastro in gomma terne di rulli	26000	1000	0	137	0,67-1	4/3,2	daT0BC311 a raffinazione	Nastro da revisionare prevedendo l'installazione di catene raschianti onde eliminare caduta di materiale; prevista fornitura tramogge di carico e scarioc	
T1BC203		14310	1200	0	8	0,17	2,2	sovvallò primario - presse	richiesta modifica con utilizzo terne di rulli	
T2BC203		14310	1200	0	8	0,17	2,2	sovvallò primario - presse	richiesta modifica con utilizzo terne di rulli	

Nastri nuovi - edificio mvs	si dovranno installare nuovi nastri per il trasporto del materiale biostabilizzazto dall'edificio Mvs alla raffinazione - Pertanto le ditte che parteciperanno alla gara dovranno prevedere in progetto delle soluzioni tecniche atte allo scopo.
Edificio raffinazione	Prevedere tramoggia con sistema antiintasamento