



S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a socio unico

Oggetto: G.I.38/SAPNA/2014 - GARA PER IL SERVIZIO DI SMALTIMENTO/RECUPERO, IN AMBITO NAZIONALE, DEI RIFIUTI AVENTI CODICE CER 19.12.12 (FRAZIONE SECCA TRITOVAGLIATA IMBALLATA), PROVENIENTI DA STABILIMENTI DI TRITOVAGLIATURA ED IMBALLAGGIO RIFIUTI DELLA PROVINCIA DI NAPOLI - LOTTO 1 CIG 5886277571 - LOTTO N. 2 CIG 5886282990 - LOTTO 3 CIG 5886291100

COMUNICAZIONE DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA (art. 79 del D.Lgs. 163/2006).

Il Responsabile del Procedimento,

RICHIAMATO

- il codice dei Contratti Pubblici D.Lgs. 163/2006 e s.m.i;

VISTO

- l'art. 11 comma 3 della Legge n° 26 del 26/02/2010 conversione in Legge del D.L. 195 del 30/12/2009;
- il Decreto del Presidente della Provincia di Napoli n° 144 del 17 Marzo 2010;
- la lettera di invito per l'aggiudicazione della Gara Informale 38/SAPNA/2014 per l'affidamento del servizio di "smaltimento/recupero, in ambito nazionale, dei rifiuti aventi codice CER 19.12.12 (frazione secca tritovagliata imballata), provenienti da stabilimenti di tritovagliatura ed imballaggio rifiuti della provincia di Napoli" – LOTTO N. 1 CIG 5886277571 – LOTTO N. 2 CIG 5886282990 – LOTTO N.3 CIG 5886291100;
- gli atti di gara;
- il verbale n.1 del seggio di gara del 04/09/2014;
- la comunicazione di aggiudicazione provvisoria trasmessa dal R.U.P. con nota prot. n. 4964/XI.1 del 05/09/2014;
- la determinazione di Aggiudicazione Definitiva dell'Amministratore Unico del 05/09/2014.

CONSIDERATO

- che le operazioni di gara sono dichiarate concluse;

RENDE NOTO

- che a seguito dell'esperimento della gara in titolo, si individua come aggiudicatario per il Lotto 1 la ditta Linea Ambiente srl, con sede legale in Rovato (BS), Via XXV Aprile n.18, C. F. 03022920171 – P. IVA 00719900987 e numero di iscrizione alla C.C.I.A.A. di Brescia al

Società soggetta al coordinamento e controllo dell'Amministrazione Provinciale di Napoli
Sede Legale in Piazza Matteotti, 1 – 80133 – Napoli c/o Palazzo della Provincia
Tel. 0815655001 - Fax 0815655091 - P. IVA /C.F. 06520871218
Capitale Sociale € 3.000.000 i.v. – Società iscritta CCIAA Napoli REA n. 820632
Sede Operativa in Via Ferrante Imparato, 198 – c/o CM2 – 80146 NAPOLI



S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a socio unico

R.E.A. n. 312694, del servizio di smaltimento/recupero di rifiuti aventi CER 19.12.12 (FST) - per gli S.T.I.R di Giugliano e Tufino – CIG 5886277571 per un importo di euro 3.167.280,00, rispetto all'importo posto a base di gara di euro 3.168.000,00;

- che a seguito dell'esperimento della gara in titolo, si individua come aggiudicatario per il Lotto 3 la società Rea Dalmine S.p.A., con sede legale in Dalmine (BG), alla via Dossi s.n.c. - 24044, C. F. 02486950161 – P. IVA 02486950161 e numero di iscrizione alla C.C.I.A.A. di Bergamo al R.E.A. n. 293829, del servizio di smaltimento/recupero di rifiuti aventi CER 19.12.12 (FST) - per gli S.T.I.R di Giugliano e Tufino – CIG 5886291100 per un importo di euro 2.639.400,00, rispetto all'importo posto a base di gara di euro 2.640.000,00;

Si comunica che il Lotto 2 non è stato aggiudicato.

Distinti Saluti,

Il Responsabile del Procedimento

(ing. Andrea Abbate)

Società soggetta al coordinamento e controllo dell'Amministrazione Provinciale di Napoli
Sede Legale in Piazza Matteotti, 1 – 80133 – Napoli c/o Palazzo della Provincia
Tel. 0815655001 - Fax 0815655091-P. IVA /C.F. 06520871218
Capitale Sociale € 3.000.000 i.v. – Società iscritta CCIAA Napoli REA n. 820632
Sede Operativa in Via Ferrante Imperato, 198 – c/o CM2 – 80146 NAPOLI